

GRAN MINERÍA:

Cbb Cales, importante socio estratégico de la minería, refuerza capacidad productiva y logística

La compañía está trabajando además en las ampliaciones de su capacidad productiva en Argentina y de la capacidad logística en Tarapacá, con la construcción de un nuevo centro de distribución en Pozo Almonte.

Con una capacidad instalada de sobre los 1.200.000 toneladas, Cbb Cales es el principal proveedor de cal de las empresas de la gran minería chilena que tienen plantas de concentración desde las regiones de Tarapacá hasta el Libertador General Bernardo O'Higgins, suministrando del orden de 900 mil toneladas al año. La compañía está presente también en la región de San Juan, Argentina.

En concreto, la empresa provee principalmente cal viva, la que se ocupa en los procesos minero-metalúrgicos en la flotación de cobre, en la desulfuración de gases y en el tratamiento de ácido en las fundiciones de cobre. Cabe destacar que la cal viva se extrae de la calcinación de las calizas y estas, a su vez, de yacimientos mineros.

“Tenemos calizas vivas y calizas hidratadas, además hacemos servicios de entrega en las instalaciones de nuestros clientes, así como también la posventa y la asesoría técnica”, señala Felipe González, gerente comercial Área Cal del Grupo Cbb, quien precisa que las calizas pasan por un proceso de calcinación para obtener la cal viva y sus derivados.

El hecho de contar con plantas productivas en Antofagasta, Copiapó y San Juan (Argentina) más cercanas a los puntos de consumo de sus clientes es una de las grandes ventajas de Cbb Cales. “Junto con ello tenemos una logística que hemos venido desarrollando y hoy movilizamos casi un millón de toneladas al año, entre los productos que van a nuestros clientes o los productos y materias primas que llegan a nuestras plantas”, destaca. En los últimos años, la



Planta de Cbb Cales Copiapó.



Centro de Aplicaciones e Innovación de Cbb Cales.

Cbb Cales actualmente está trabajando en dos proyectos. Se trata de las ampliaciones de su capacidad productiva en Argentina y de la capacidad logística en Tarapacá, con la construcción de un nuevo centro logístico en Pozo Almonte. “Junto con ello también estamos evaluando otras alternativas de crecimiento orgánico de nuestras operaciones”.

No obstante, aclara que la actual coyuntura económica afecta la velocidad para concretar las ampliaciones necesarias para satisfacer la demanda del mercado.

“También están los temas regulatorios que cada vez están siendo más exigentes, pero que están en línea con nuestra estrategia de reducir nuestras emisiones. Por otro lado, además, hoy vemos que existen menos proyectos grandes de la minería. Del punto de vista de nuestros clientes, cada uno de ellos tiene una mirada de largo plazo, al igual que nosotros, y nuestra misión es acompañarlos en ese proceso”.

Entre los principales clientes de Cbb Cales figuran las grandes compañías mineras que están presentes en Chile, concretamente las plantas de flotación de BHP, CODELCO, COLIHUASI, LUMINA COOPER, LINDHILL MINING CORPORATION, entre otros. En Argentina atiende a Veladero y Gualcamayo.

Un aspecto importante es que todo el proceso que realiza la compañía, desde la extracción de las calizas hasta la entrega final a los clientes, está certificado por las normas ISO 9001, 14001 y 45001. Hoy está además trabajando en la certificación de la norma 50001, que corresponde a la eficiencia energética.

INNOVACIÓN PERMANENTE

Cbb Cales posee el Centro de Aplicaciones e Innovación de Cal, ubicado en Antofagasta, único de su tipo que existe en Sudamérica y que puede replicar gran parte de los procesos minero-metalúrgicos de sus clientes. “Somos capaces de entregar soluciones ad hoc a cada uno de ellos, de manera que puedan tener un consumo óptimo de cal, adecuados a sus procesos y con las recuperaciones apropiadas de cobre. Por ello, contamos con un equipo de profesionales destacados, todos expertos en metalurgia y que van acompañando, no solamente desde el Centro, sino en el terreno a nuestros clientes”, comenta el ejecutivo.

Desde hace un tiempo, la compañía está promoviendo la innovación, que es un tema importante para la compañía y no solamente relacionada con la cal. “Y es así como ha ganado varios reconocimientos: el primer lugar en la categoría “Industria” del Most Innovative Companies durante los últimos tres años, así como también cada año a las compañías más innovadoras en el desarrollo de nuevos procesos, productos y servicios; en la categoría “Innovación y Energía” del Ranking CÍ de Creatividad e Innovación 2021 de Brinca y UDD, por Albedo Plus, que es un producto que se elabora incorporando economía circular del proceso de la cal y que vino a revolucionar los proyectos de generación solar, al aumentar de manera significativa la generación de energía de los proyectos fotovoltaicos bifaciales, además fue finalista por este mismo producto en el premio Avonni el 2021.

compañía ha tenido un importante crecimiento, por lo que ha tenido que reforzar su capacidad productiva y logística.

“Efectivamente, desde 1992 partimos con 60 mil toneladas de despacho, muy concentrados en algunos puntos, y este 2022 estamos cercanos a las 900 mil toneladas. Por eso, a través de distintos socios estratégicos, movemos diariamente más de 200 camiones y tenemos más de 300 conductores, lo que es equivalente a 20 veces el viaje de ida y vuelta a la luna en un año”, añade.

NUEVOS PROYECTOS

Felipe González indica que